

Compattatore da discarica TANA H Series

ECO H450

**Non si tratta di un semplice macchinario
ma di un investimento per ottenere di più.**



TANA

Compattatore da discarica TANA H450eco

INFORMAZIONI GENERALI

Peso	44 700 - 46 800 kg
Lunghezza totale	9 510 mm
Larghezza totale	4 950 mm
Altezza totale	4 410 mm
Interasse	4 060 mm
Altezza da terra	840 mm
Lunghezza senza lama dozer	7 460 mm
Larghezza senza lama dozer	4 390 mm
Raggio di sterzata interno	3 310 mm
Intervalli velocità di guida	0-4 km/h 0-10 km/h
Massima forza di schiacciamento	221 kN

TAMBURI DI COMPATTAZIONE

Tamburi a lunghezza totale uniformi con denti di schiacciamento forgiati in acciaio antiusura. Barre di raschiamento regolabili in acciaio antiusura forgiate a entrambi i lati del tamburo. Tranciacavi regolabili in acciaio antiusura.

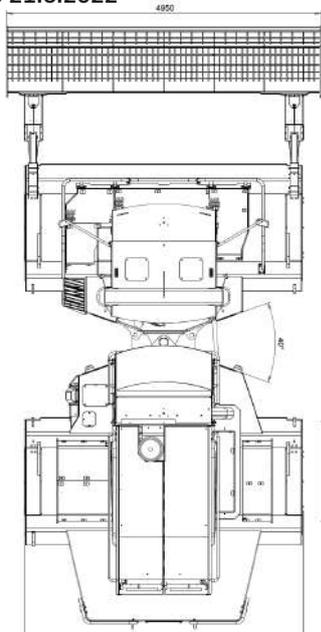
Larghezza di schiacciamento/compattazione, tamburo anteriore	3 800 mm
Larghezza di schiacciamento/compattazione, tamburo posteriore	3 800 mm
Diametro con denti di schiacciamento inclusi	1 620 mm
Altezza dei denti di schiacciamento	200 mm
Numeri dei denti di schiacciamento, pz (anteriori + posteriori)	110 + 110 pz
Numero delle barre di raschiamento	20 + 20 pz
Numero dei tranciacavi	4 + 4 pz

LAMA DOZER

La lama dozer viene azionata da due cilindri idraulici ed è dotata di due bracci. Sistema di aggancio/sgancio tramite perni e cuscinetti a sfera.

Larghezza	4 950 mm
Altezza	2 350 mm
Movimento sopra il suolo	1 290 mm
Movimento sotto il suolo	150 mm

D122950 21.6.2022



MOTORE

Cummins X15-C535

- Motore diesel a turbocompresso 6 cilindri in linea, a quattro tempi, con raffreddamento ad acqua
- Rispetta le normative Tier 4 final e EU Stage V per le emissioni non stradali

Potenza massima	580 BHP(433kW)@1800 RPM
Coppia massima	2644 Nm(1950lb-ft)@1400 RPM
Potenza nominale	535 BHP(399kW)@2100 RPM

Apparecchiature del motore

- Filtro aria a secco con elemento primario e di sicurezza ricambiabili
- Indicatore servizio
- Filtro carburante e filtro acqua separati
- Filtro dell'olio 1 pz
- Radiatore + raffreddatore ad aria separato
- Motorino d'avviamento 24V
- Alternatore 24V, 110A

TELAIO

Il telaio è costituito da due componenti a tamburo collegate tra loro da una componente longitudinale superiore. La componente a tamburo funge da scudo attorno al tamburo stesso impedendo la risalita di rifiuti dal basso verso le parti superiori del macchinario.

La componente superiore è dotata di uno sterzo articolato posto al centro del telaio azionato da due cilindri idraulici.

- Lo sterzo articolato è agganciato tramite perni e cuscinetti a sfera in acciaio.
- L'angolo di sterzata è di 40° sia a destra che a sinistra.

PIATTAFORME DI SERVIZIO E PROTEZIONE

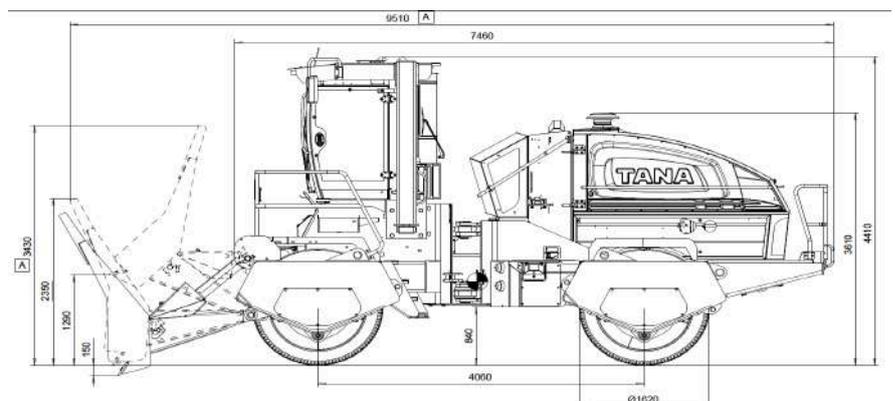
Le piattaforme e le scale di servizio sono dotate di ringhiere e superfici antiscivolo. Il motore e il power pack sono protetti da un cofano bloccabile. L'apertura del cofano è facile grazie a gancio e occhiello.

PROTEZIONE ATTI VANDALICI

- Cabina, vano motore e tappo di riempimento del serbatoio con chiusure di sicurezza
- Chiave di accensione elettronica

TANA PROTRACK®

- Fornisce informazioni online
- Report mensili sull'operatività
- GPS disponibile



CABINA E CONTROLLI

Attrezzatura

- Cabina pressurizzata, termicamente e acusticamente isolata, con luci di cabina
- Materiali isolanti conformi a ISO 3795
- Finestrini con vetri infrangibili
- Presa per caricatore cellulare, radio con lettore CD/MP3
- Tergicristalli e lavacristalli del parabrezza ad intermittenza nella parte anteriore e posteriore, parasole nella parte anteriore
- Riscaldamento e aria condizionata
- Uscita di emergenza, porta bloccabile, mensola e stipetto, specchi retrovisori esterni, specchietto interno
- Filtri aria cabina ricambiabili:
 - pre-filtro, livello EU4
 - microfiltro, livello EU11
 - filtro a carbone attivo
 - filtro ricircolo aria, livello EU11

Indicatori inclusi nel TANA Control System (TCS)

- Pressione dell'olio del motore, temperatura di ingresso dell'aria nel motore, temperature olio motore e olio idraulico, temperatura raffreddamento motore
- Temperature riduttori finali del cambio
- Livelli del carburante e del carburante DEF (AdBlue®), ore di lavoro motore
- Voltaggio, contagiri, pressione di sovralimentazione, ore di lavoro motore
- Tasso di carico del motore



Cabina spaziosa con eccellente visibilità per la sicurezza e l'efficienza operativa.

Nuovo interfaccia utente TANA Control System

Il sistema di controllo TANA Control System (TCS) ha una nuova interfaccia utente che va a migliorare la guida e l'operatività del macchinario. Il menù è chiaro e facile da usare. Fornisce una visione rapida degli strumenti chiave, come velocità, giri e carico del motore. L'interfaccia utente dispone di una grafica touchscreen e offre possibilità di regolazione e opzioni di diagnostica, ma anche la possibilità di impostare tasti di scelta rapida.

Opzioni regolabili

- Aria condizionata
- Modalità di guida (SMART-POWER)
- Rapporto di sterzata (sterzata a sinistra o a destra)
- Regime di giri minimo (può essere aumentata così da migliorare il riscaldamento in condizioni climatiche fredde)
- Modalità visualizzazione ora
- Luminosità schermo
- Unità di misura
- Opzione lingua

Controlli

- Trasmissione e freno a mano on/off
- Controllo di trazione
- Fermata d'emergenza
- Tasti attivazione/arresto: power on/off, start/stop
- Controllo riscaldamento, aria condizionata e temperatura cabina
- Tergicristalli e lavacristalli parabrezza
- Fari
- Luci supplementari
- Tergicristalli e lavacristalli parabrezza

Controlli mediante joystick integrati nei braccioli

- Ritorno alla posizione neutrale automaticamente quando rilasciati, con relativo arresto dei movimenti
- Joystick a sinistra per il controllo della velocità di guida e della direzione, ma anche della benna opzionale/ controllo accessori, selezione intervallo di velocità premendo un pulsante, clacson
- Joystick a destra per il controllo della sterzata e della lama dozer

Sistema di allarme nel TCS

(indicatore luminoso, avviso acustico e storico allarmi)

- Fuorigiri motore
- Temperatura olio idraulico (sia alta che bassa)
- Livello olio idraulico basso
- Alta contaminazione olio idraulico
- Livello carburante
- Temperatura cambio (sia alta che bassa)
- Intasamento del filtro di ritorno dell'olio idraulico
- Contaminazione filtro pressione di carico
- Pressione di carico bassa
- Voltaggio (sia alto che basso)
- Oltre a quanto sopra, dispone di tutti gli allarmi provenienti dal modulo di controllo del motore diesel (inclusa pressione bassa dell'olio del motore, temperatura liquido refrigerante alta, ecc.)

ROPS/FOPS

Integrati nella struttura della cabina

- ROPS conformi a ISO 3471:2008
- FOPS conformi a ISO 3449:2005



Touchscreen ad alta risoluzione dei colori per un facile utilizzo.

Compattatore da discarica **H450eco**

TRASMISSIONE DI POTENZA

- Circuito chiuso, trasmissione idrostatica
- Sistemi separati per entrambi i tamburi
- Due intervalli di velocità
- Controllo velocità di guida e direzione mediante leva
- Controllo velocità continua

Pompe

- Una pompa tandem
- Pompe a pistoni assiali a portata variabile con controllo proporzionale elettrico

Motori

- Quattro motori plug-in a portata variabile

Raffreddamento del sistema idraulico

- Raffreddatore olio ad aria
- Schermo filtrazione aria rimovibile

Filtrazione olio idraulico

- Filtro di ritorno e due filtri pressione di carico, filtro riempimento olio idraulico

Riduttori finali del cambio

- Invia un output ai tamburi
- Riduttori planetari a tre fasi (2pz)
- Pressione olio idraulico integrata rilasciata dal freno di stazionamento multidisco
- Sistema di lubrificazione a sbattimento

FRENI

- Freni di servizio: la trasmissione idrostatica funge da freni di servizio, circuiti separati per entrambi i tamburi
- Freni di stazionamento/emergenza: freno di stazionamento multidisco a rilascio idraulico azionato a molla integrato nei riduttori planetari

AUXILIARY HYDRAULICS

Sistema a circuito aperto con controllo elettroidraulico Load Sensing (LS)

Pompa

- Pompa a pistone assiale a portata variabile

Valvola controllo direzionale

- Controllo proporzionale elettro-idraulico

SERBATOIO OLIO IDRAULICO

Il serbatoio dell'olio idraulico è situato all'interno del vano del motore

- Pompa a caricamento elettrico con funzione di arresto automatica, filtro nella connessione di riempimento dell'olio separato
- Sensore livello olio con allarme
- Filtro di sfiato

FUEL TANK

Serbatoio (capacità 655 l) situato nella componente superiore del telaio, sotto la cabina dell'operatore

- Tappo di riempimento con chiusura di sicurezza
- Portello di servizio
- Filtro d'aspirazione
- Rubinetto di scarico
- Sensore di livello con allarme

SERBATOIO CARBURANTE DEF (AdBlue®)

Serbatoio (capacità 72 l) situato all'interno del telaio posteriore dotato di un filtro d'aspirazione e di un sensore del livello con allarme.

ELECTRICAL EQUIPMENT

- Sistema 24VDC
- Batterie 12 V 170 Ah, 2 pz
- Luci LED: barre luminose nella parte anteriore e posteriore del tetto di cabina, oltre alle luci posteriori
- Clacson
- Stipetto per torce nel vano motore
- Allarme di retromarcia, interruttore circuito principale, riduttore voltaggio per radio

TANA ProTrack®

Sistema gestione informazioni all'avanguardia

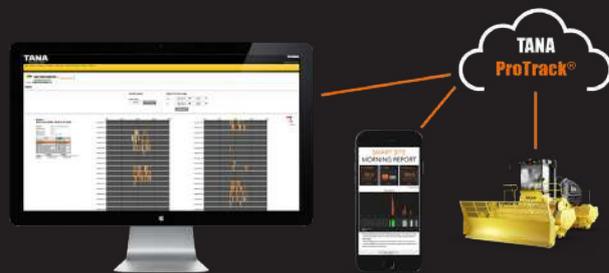
Operatività massima

- Accesso da remoto per una risoluzione dei problemi più rapida e accurata attraverso il supporto tecnico del rivenditore o di TANA
- Notifiche allarme critico a più destinatari via e-mail
- Promemoria per una manutenzione programmata a più destinatari via e-mail

Accuratezza dei costi attraverso

Report di TANA ProTrack (opzione supplementare)

- Report mensili sull'operatività inviati via e-mail (ad esempio ore di lavoro, consumo di carburante, carico di lavoro...)



Per ulteriori informazioni contatta il tuo rivenditore TANA più vicino